



### Применение:

Роботизированный рабочий участок предназначен для больших и сложных пространственных сварных деталей или изделий, которые при сварке необходимо позиционировать.

### Техническое описание устройства:

Рабочее место оснащено кантователем DOPH 3E с двумя 8-позиционными поворотными столами с шагом между фланцами 2000 мм, между которыми находится изделие в приспособлении. Робот размещен на подвижной платформе с возможностью его перемещения с целью увеличения его зоны досягаемости. Персонал с другой стороны кантователя вкладывает, изымает изделие, при необходимости независимо от робота поворачивает стола на своей стороне. После помещения изделия в кантователь персонал дает команду начала рабочего цикла робота. Рабочий цикл можно продлить в диапазоне 10-20 мин.

### Основные технические характеристики:

Размер рабочего места: 4000 x 4000 x 5000 мм  
Размер изделия, вкл. оснащение кантователя: 900 x 900 x L  
(L=2000-2400 мм)  
Грузоподъемность кантователя: 750 кг/стол

### Базовое оснащение:

- Робот NOKIA RM01
- Передвижная платформа робота 1200
- Манипулятор DOPH 3E
- Защитное ограждение
- Управляющая стойка с электроникой
- Вытяжка продуктов сгорания – щелевая

### Оснащение по заказу:

- Сварочный агрегат по выбору
- Селектор сварных деталей
- Очиститель горелки пневматический
- Воздушная завеса
- Удлинитель DOPH 3E